

# DRIVE RITE

## AIR SUSPENSION SYSTEMS

**DR.02.013130**

**RENAULT MASTER / NISSAN INTERSTAR  
OPEL & VAUXHALL MOVANO  
REAR WHEEL DRIVE-OUTBOARD KIT  
Twin Rear Wheel**

**KIT DEPORTE – VEHICULE PROPULSION  
ROUES JUMELEES**

**INSTALLATION INSTRUCTIONS  
NOTICE DE MONTAGE**



# Table of Contents

<b>Table of Contents</b> .....	<b>2</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>3</b>
IMPORTANT SAFETY NOTICE.....	3
Special Instructions for Air Connections.....	3
<b>INTRODUCTION</b> .....	<b>4</b>
CONSIGNES DE SÉCURITÉS IMPORTANTES .....	4
Consignes particulières pour les raccords pneumatiques .....	4
<b>Kit Contents</b> .....	<b>5</b>
HARDWARE LIST.....	5
<b>LISTE DES PIÈCES</b> .....	<b>6</b>
<b>Step by Step Installation</b> .....	<b>7</b>
Step 1: Remove the Bump Stop .....	7
Step 2: Attach the Elbows and the Air Spring Lower Plate .....	8
Step 3: Upper Bracket to Chassis .....	8
Step 4: Secure the Cross Member .....	9
Step 5: Air Spring Assembly to Vehicle .....	10
Step 6: Routing the Air Tubing .....	11
<b>INSTALLATION PAS A PAS</b> .....	<b>12</b>
Etape 1 : Retirer la butée .....	12
Etape 2 : fixation raccords et platine inférieure sur coussin .....	13
Etape 3 : Platine supérieure sur châssis.....	14
Etape 4 : Fixation de la traverse.....	15
Etape 5 : fixation de l'ensemble coussin sur le véhicule.....	15
Etape 6 : Routage des connectiques pneumatiques.....	17
Appendix 1: Adjustment for winch ( <i>where required</i> ) .....	18
Annexe 1: Réglage pour le support de la roue de secours ( <i>si besoin</i> ) .....	19

# Introduction

The purpose of this publication is to assist with the installation of the Drive-Rite Semi-Air air suspension kit.

It is important to read and understand the entire installation guide before beginning installation or performing any maintenance, service or repair. The information here includes a hardware list and step-by-step installation information.

Drive-Rite reserves the right to make changes and improvements to its products and publications at any time. Contact Drive-Rite or visit us online at [www.driveriteair.com](http://www.driveriteair.com) for the latest version of this manual.

## IMPORTANT SAFETY NOTICE

The installation of this kit does not alter the Gross Vehicle Weight Rating (GVWR) or payload of the vehicle. Check your vehicle's owner's manual and do not exceed the maximum load listed for your vehicle.

**Gross Vehicle Weight Rating** = the maximum allowable weight of the fully loaded vehicle (including passengers and cargo). This number — along with other weight limits, as well as tire, rim size and inflation pressure data — is shown on the vehicle's Safety Compliance Certification Label.

**Payload:** The combined, maximum allowable weight of cargo and passengers that the truck is designed to carry. Payload is GVWR minus the Base Curb Weight.

### Precautions

Never exceed the maximum and minimum recommended pressure limits:

- Minimum Pressure            1 Bar (14.5 p.s.i.)
- Maximum Pressure           7 Bar (100 p.s.i.)

**While it is possible to inflate the system in static mode to 7 Bar (100 p.s.i.), it should not be necessary to exceed operating pressure in the region of 3.5 Bar (50 p.s.i.) at vehicle full GVW. This kit should not be used to carry any greater load than manufacturers stated GVW.**

**To avoid damage to air springs – When the kit has been installed, please ensure there is adequate clearance (25mm) around the air spring so the air spring does not come in contact with any other parts.**

## **NEVER DRIVE WITH DEFLATED AIRSPRINGS**

## Special Instructions for Air Connections

- To cut the tubing correctly an appropriate cutter must be used (not scissors)



- When inserting the tubing into the connection, it must be pushed in approximately 14mm until a 'click' is heard.
- To remove the tube, you must push the flange in on the connection and at the same time pull the tube. (No tool is necessary.)
- **ATTENTION**, when a tube is removed it is important to trim 14mm from the end before reconnection.
- It is advisable that LOCTITE or similar sealant be used on the threaded fittings.

# INTRODUCTION

Le but de cette notice est de vous guider dans le montage du kit DR.02.013130.

Il est important de lire et comprendre l'intégralité de ce manuel avant de commencer l'installation de ce kit, ou d'en effectuer l'entretien ou la réparation. Ce guide contient la liste des pièces fournies ainsi que les différentes étapes d'installation.

DriveRite se réserve le droit d'effectuer des modifications sur ses produits ou ses publications. Contactez DriveRite ou visitez le site [www.driveriteair.com](http://www.driveriteair.com) pour obtenir la version la plus récente de ce manuel.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉS IMPORTANTES

L'installation de ce kit ne change en aucun cas le Poids Total Autorisé en Charge (PTAC) ou la Charge Utile du véhicule. Vérifiez ces informations et ne dépassez pas la charge maximum prescrite pour votre véhicule.

**Poids Total Autorisé en Charge** = poids maximal autorisé du véhicule (incluant les passagers et le chargement). Cette valeur — ainsi que toute autre limite de poids ou données concernant le type de pneumatiques, taille de jantes et pression de gonflage des pneumatiques — sont données dans la réglementation véhicules..

**Charge Utile:** Poids total maximum (comprenant le poids du chargement et des passagers) que le véhicule peut transporter. La charge utile est le Poids Total Autorisé en Charge moins le Poids à Vide du véhicule.

### Précautions

Veillez à utiliser les coussins en respectant les pressions maximales et minimales recommandées par le constructeur:

- Pression Minimum 1 Bar (14.5 psi)
- Pression Maximum 7 Bar (100 psi)

*Bien qu'il soit possible de gonfler le système en mode statique jusqu'à 7 bar (100 psi), la pression de fonctionnement devrait normalement avoisiner les 3.5 bars environ quand le PTAC est à son maximum. Ce kit ne doit pas être utilisé pour transporter une charge supérieure à la charge maximum préconisée par le constructeur.*

*Pour éviter d'endommager les coussins d'air - Lorsque le kit a été installé, assurez qu'il y ait un espace suffisant (25mm) autour du coussin pneumatique, pour que celui ne soit en contact avec aucuns autres composants.*

## **NE JAMAIS ROULER SANS PRESSION DANS LES COUSSINS**

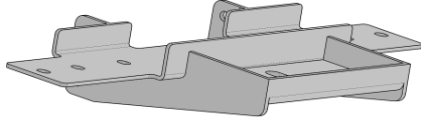
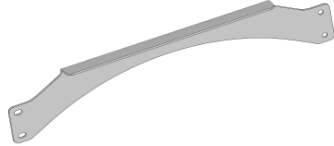
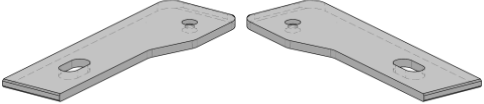
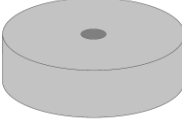
### Consignes particulières pour les raccords pneumatiques

- Pour couper les flexibles, un outil adapté (tel un coupe-tube) est nécessaire. Ne pas utiliser de ciseau ou de pinces !
- Lors de l'insertion du flexible dans le raccord, celui-ci doit rentrer d'approximativement 14mm, jusqu'à ce qu'un "clic" soit entendu.
- Pour retirer le flexible, appuyez sur le rebord du raccord et tirer sur le tube.
- **ATTENTION**, lorsque le flexible a été retiré, il est important de le raccourcir de plus de 14mm avant de le réinsérer.
- Il est recommandé d'utiliser de la LOCTITE ou une autre pâte à joint similaire pour étanchéifier les raccords.

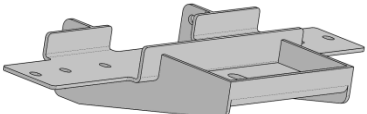

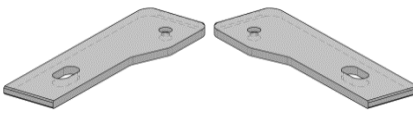
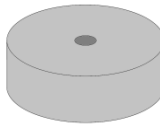


# Kit Contents

## ▼ HARDWARE LIST

Part Name	Quantity	Picture/Description	Part #
Upper Bracket	2		DRV-7503
Cross Member	2		DRV-7504
Air Spring Lower Plate	2 (Handed)		DRV-7505
Bump Stop Spacer	2		DRV-7506
M10x1.25-30 Bolts	8	For Crossmember to Upper Bracket	3812
M10 Flat Washers	16	For Crossmember to Upper Bracket	0079
M10x1.25 Nyloc nuts	8	For Crossmember to Upper Bracket	0034
M10x1.5-50 Hex Head Bolt	2	For Bump Stop to chassis	0164
M10 Spring Washer	2	For Bump Stop to chassis	0054
M14 X 1.5 Nyloc Nut	8	U-Bolts Nyloc Nut replacements	3847
M14 Flat Washer	8	For M14 Nyloc	0134
Cable Ties	10		9037
Air Spring	2	Style 160	6692
M10x1.5-20mm Flange Bolts	4	Upper Bracket to Air Spring	3848
M10 x 20mm Countersunk Bolt	2	Air spring Lower Plate to Air Spring	3845
6mm TO 1/4 Elbow	2		3614
6mm Tee Piece	1		3666
6mm Inflation Valve	2		3660
6mm Compression Joiner	2		0190
6mm Tubing	5		1364-1MR
Thermal Sleeves	2		0899

# LISTE DES PIÈCES

NOM	Qté	Désignation / photo	Réf
Platines supérieures	2		DRV-7503
Traverse	2		DRV-7504
Platines inférieures de coussins	2 (avec repère)		DRV-7505
Entretoise butée	2		DRV-7506
Vis M10x1.25-30	8	Traverse sur platine supérieure	3812
Rondelles plates M10	16	Traverse sur platine supérieure	0079
Ecrous M10x1.25	8	Traverse sur platine supérieure	0034
Vis M10x1.5-50	2	Butée sur châssis	0164
Rondelles ressort M10	2	Butée sur châssis	0054
Ecrou M14 petit filetage	8	Ecrous de remplacement pour brides U	3847
Rondelles plates M14	8	Pour les M14 ecrous	0134
Colliers nylon	10		9037
Coussins	2	Style 160	6692
Vis M10x1.5-20	4	Platine supérieure sur coussin	3848
Vis M10 x 20mm tête fraisée	2	Platine inférieure coussin sur coussin	3845
Raccord coudé 6mm to 1/4"	2		3614
Raccord té 6mm	1		3666
Valve de gonflage 6mm	2		3660
Joint a compression 6mm	2		0190
Tube 6mm	5		1364-1MR
Gaine de protection	2		0899

# Step by Step Installation

## Step 1: Remove the Bump Stop

### *Optional - Jack vehicle rear / wheel removal*

To aid in the installation of the kit, it is possible to dropping the axle down will provide easier access to the vehicle.

To do this move vehicle onto a completely flat surface. Ensure vehicle is in gear (to prevent possible rolling). Safely jack rear of vehicle. If more space is required remove wheels to expose more of the area needed to install kit.

**Warning: Ensure vehicle is secure prior to starting installation.**

There 2 different types of bump stop arrangements:

#### **Option 1**

Full length bump stop



#### **Option 2**

Reduced length bump stock with 60mm spacer



Remove the rubber bump stop by pulling the rubber bumper away from the metal plate.

This will reveal an M10 bolt. Remove this bolt and the bump stop bracket.

*Remove the 60mm spacer if present.*



## Step 2: Attach the Elbows and the Air Spring Lower Plate

This kit is supplied with metric elbow fittings, which should be screwed into the air spring with the tubing inlet facing the direction shown, towards the studs/blindnuts.

*We recommend that a sealant is used when attaching the elbow.*

Secure the Air Spring to the Air Spring Lower Plate with the supplied M10 X 20 countersunk bolts.

Ensure that the air spring is in the correct orientation before tightening. The side flange on the Lower plate should be facing **inboard**.

*The Left Hand Side is shown in the photos.*



## Step 3: Upper Bracket to Chassis

Remove the bolts holding the Anti-Roll Bar bracket in the chassis. (Circled)

These bolts will be reused to attach the upper bracket into place.

Raise the upper bracket up to the chassis as shown in the photo. The air spring will be outboard and the cross members will be inboard.

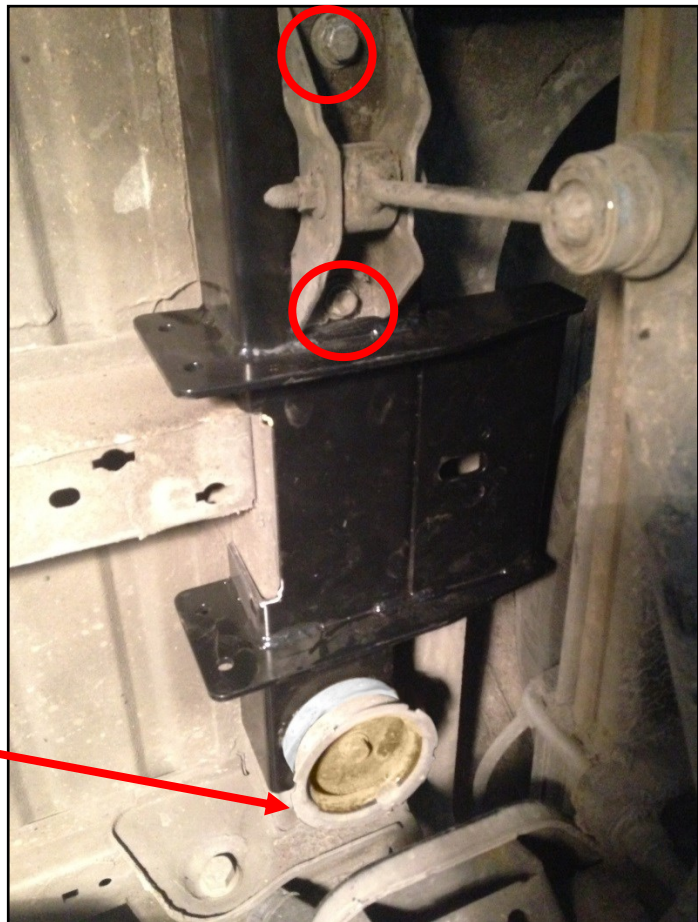
*Note: If you are fitting this kit to a chassis cab, you may find that the spare wheel winch interferes with the bracket. For advice on how to work around this, see Appendix 1.*

Use the bump stop bracket, the 'Bump Stop Spacer' and supplied M10x1.5-50mm bolt & spring washer to secure the front of the Upper Bracket into position.



**Bump Stop Spacer**

Reattach the Anti-roll bar bracket and bolts to secure the rear of the Upper Bracket. *Do not tighten fully.*



There must be no contact from the bracket on the outside of the chassis. So use a G-Clamp to hold the Upper bracket into position.

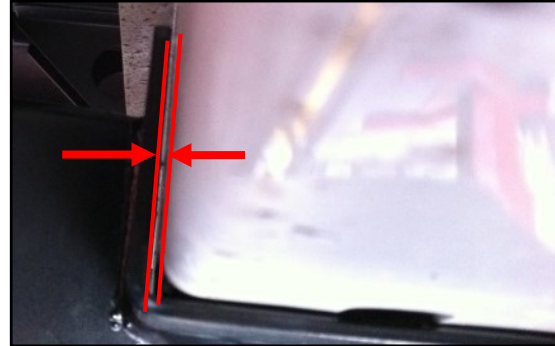
Clamp the Upper Bracket in place. **There must be a gap between the outside of the Chassis and the Upper Bracket.**

Repeat this for the other side of the vehicle with another G-Clamp.

The bolts can now be tightened.

**The M10 Bump Stop Bolt should have a torque of 70Nm.**

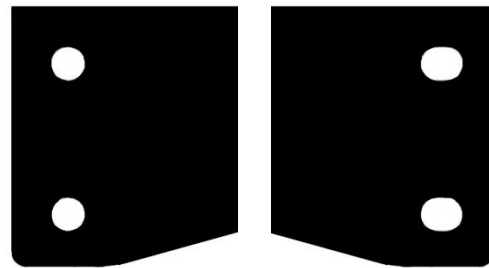
**The M8 Anti-Roll bar Bolts should have a torque of 20Nm.**



#### ↘ Step 4: Secure the Cross Member

The Cross Member has elongated holes on one side. This is to allow for the Upper brackets to be secured as tightly as possible to the inner side of the chassis.

*These elongated holes should be to the Left Hand Side of the vehicle.*



Raise the Cross Member up between the Upper brackets.

*The G-Clamps should still be in place.* Attach the Cross Member to the Upper Brackets using the M10x1.25-30 Bolts, washers and M10 Nyloc nuts. Nyloc Nuts on the inside of the cross member.

**These should have a torque of 60Nm.**

The G-Clamps may now be removed.



**↘ Step 5: Air Spring Assembly to Vehicle**

Choose which side of the vehicle to start and make sure you have the correct oriented Air Spring Assembly side.

The Air spring assembly is going to be positioned between the Leaf Spring 'Saddle' and the leaf springs. Remove the nuts holding the U-Bolts in place so that the saddle can be raised. New M14 fine thread Nyloc nuts are supplied to replace the original nuts.

Slide the Lower Air spring assembly into position. Ensure that the hole in the Air Spring Lower Plate is positioned over the Bolt in the Leaf spring.



**Make sure that the Air spring is correctly in line with the Upper Bracket. Ensure that the Air spring is not too close to the U-bolts and Saddle. If the air spring is rubbing against anything they will get damaged!**

Use the supplied M14 Nyloc nuts and flat washers to secure the U-bolts back in place. *Do not fully tighten.*

Feed the elbow in the air spring through the Upper Bracket. Secure the air spring in place using the M10x1.5-20mm Flange Bolts. Torque to approx. 22Nm.

*The vehicle may need to be lowered in order for the air spring to reach the Upper Bracket, or the air spring may need to be inflated.*

**If inflated, DO NOT exceed 2 Bar (29 psi) with the air spring unrestrained.**

**Torque the U-Bolt nuts to 130Nm.**

Put the Bump Stops back into position.



**Blind nuts & M10x1.5-20mm Hex bolts.**



## Step 6: Routing the Air Tubing

Cut a long length of tubing in order to connect the valve to the nearest air spring. Do the same for the opposite side. Choose whether you want separate inflation valves for each side or one valve common to both sides using the T shaped connector. Use the nylon ties provided to tie the tubing up into a safe position.

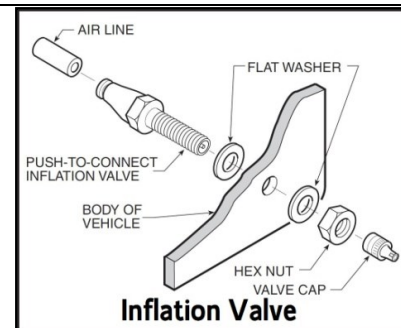


When cutting the air tube, it is vital that the tube is not cut at an angle. This could cause an air leak. It is recommended that a tube cutter or a sharp blade.



Drill an 8mm (5/16") hole and mount the inflation valve as shown in the diagram, pushing the valve through the hole from behind and attaching with 2 washers and a nut.

Cut the air tube to length, making sure the end is cut squarely, and push the end as far as possible into the back of the inflation valve.



### IMPORTANT:

- Attach all tubing securely to the underneath of the vehicle using nylon ties.
- Do not attach to brake lines.
- Protect the tube with the sleeves provided where there are any sharp edges or sources of heat.

### Examination:

After assembly, inflate air springs and check all mounting bolts are tight. Screw all connections tight again. It must be ensured that the mounting brackets cannot move. If the plates touch the brake hose at the air springs, then these must be moved by suitable means.

# INSTALLATION PAS A PAS

## ↘ Etape 1 : Retirer la butée

*En option - Mettre l'arrière du véhicule sur chandelle / Retirer la roue*

Pour faciliter l'installation de ce kit, il est possible de descendre l'essieu pour un meilleur accès au véhicule.

Dans cas, déplacer le véhicule sur une surface plane. Enclencher une vitesse. Positionner le véhicule sur chandelles. Si besoin, retirer les roues pour accéder encore plus facilement à l'emplacement où doit se monter le kit.

**ATTENTION : Vérifier que le véhicule est bien sécurisé avant de démarrer le montage.**

Il y a deux types de butées différents sur ce véhicule

Option 1

Butée longue



Option 2

Butée raccourcie avec entretoise de 60 mm



Retirer la butée en caoutchouc de son support métallique.

Retirer la vis M10 apparent et retirer le support de la butée.

*Retirer l'entretoise de 60 mm le cas échéant (option 2)*



## ↘ Etape 2 : fixation raccords et platine inférieure sur coussin

Ce kit est livré avec des raccords métriques. Visser le raccord dans le coussin en positionnant l'arrivée d'air comme indiqué sur la photo ci-contre en direction des goujons.

Nous recommandons d'utiliser un joint étanche sur le filetage avant de visser le raccord.

Fixer le coussin sur la platine inférieure de coussin à l'aide des vis tête fraisée M10 x 20mm fournies.

S'assurer que le coussin est bien orienté dans le bon sens avant de serrer. Le rebord sur le côté doit être orienté vers l'intérieur du véhicule.

*La photo ci-contre représente le côté gauche.*



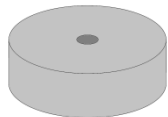
**↘ Etape 3 : Platine supérieure sur châssis**

Retirer les vis qui maintiennent la barre anti-roulis au châssis. (entourées sur la photo ci-contre)

Ces vis seront réutilisées pour fixer la platine supérieure.

Lever la platine supérieure vers le châssis comme indiqué sur la photo. Le coussin sera vers l'extérieur et la traverse vers l'intérieur.

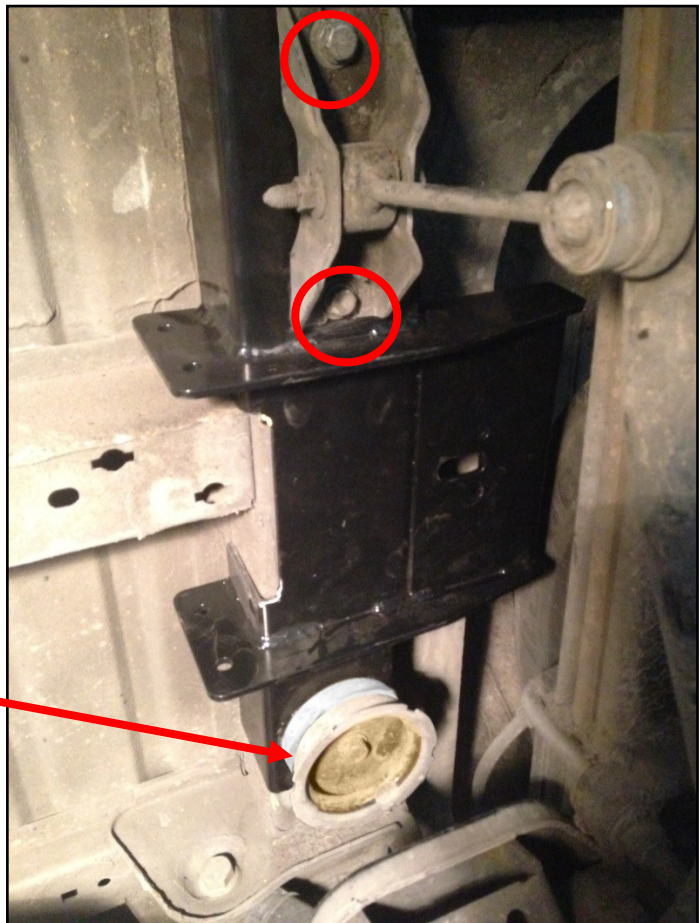
Utiliser le support de butée, l'entretoise et les vis M10x1.5-50mm fournies pour fixer l'avant de la platine supérieure en place.



Entretoise butée

Remettre les supports de barre anti-roulis en place et visser pour sécuriser l'arrière de la platine supérieure.

*Ne pas serrer complètement.*



Il ne doit y avoir aucun contact entre la platine et l'extérieur du châssis. Utiliser un serre-joint pour maintenir la platine supérieure en place.

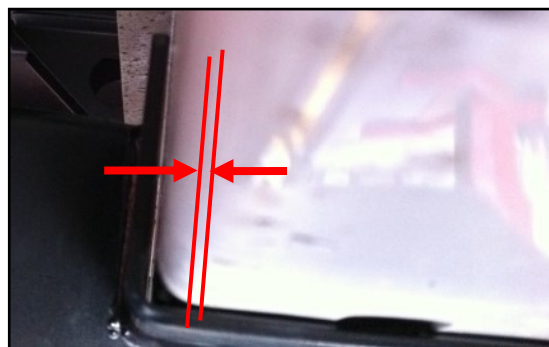
Fixer la platine supérieure en place. Il doit y avoir un espace entre l'extérieur du châssis et la platine supérieure.

Répéter l'opération pour l'autre côté en utilisant un autre serre-joint

Les vis peuvent désormais être serrées à fond.

La vis M10 de la butée de fin course doit être serrée à 70Nm.

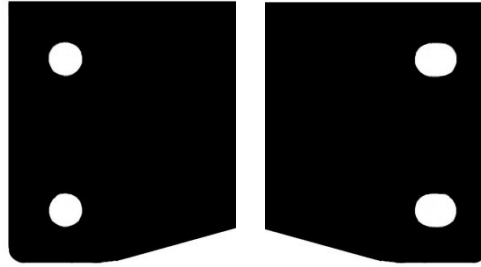
Les vis M8 de la barre anti-roulis doivent être serrées à 20Nm.



### ↘ Etape 4 : Fixation de la traverse

La traverse dispose de trous oblongs sur le côté afin de pouvoir sécuriser les platines supérieures le plus près possible de l'intérieur du châssis.

Ces trous oblongs doivent être positionnés du côté gauche du véhicule.



Lever la traverse pour la positionner entre les platines supérieures.

*Les serre-joints doivent toujours être en place.* Fixer la traverse sur les platines supérieures en utilisant les vis M10x1.25-30 et les écrous M10. Les écrous doivent se trouver à l'intérieur de la traverse.

Couple de serrage = 60Nm.

Les serre-joints peuvent maintenant être retirés.



### ↘ Etape 5 : fixation de l'ensemble coussin sur le véhicule

Choisir le côté par lequel commencer et s'assurer que l'ensemble coussin + platines correspond bien à ce côté.

Le coussin doit être positionné entre la main de lame et les lames. Retirer les vis qui maintiennent les brides en U afin de pouvoir soulever la main de lame. Des écrous M14 sont fournis avec le kit pour remplacer les vis d'origine au moment de remettre les brides en place.

Faire glisser la partie inférieure du coussin pour la mettre en place. S'assurer que le trou de la platine inférieure du coussin est bien positionné au-dessus de la vis de la lame.



S'assurer que le coussin est bien aligné avec la platine supérieure. S'assurer que le coussin n'est pas placé trop près des brides et de la main de lame. Si les coussins venaient à frotter sur un composant d'origine, ils s'en trouveraient abimés très rapidement.

Utiliser les écrous M14 et les rondelles plates pour remettre les brides en U et les fixer.

*Ne pas serrer complètement*

Faire passer les raccords du coussin à travers la platine supérieure et fixer à l'aide des vis hexagonales M10x1.5-20 mm – Couple de serrage = 22Nm.

*Il est possible qu'il soit nécessaire de rabaisser le véhicule pour que le haut du coussin atteigne la platine supérieure ou bien qu'il faille gonfler le coussin.*

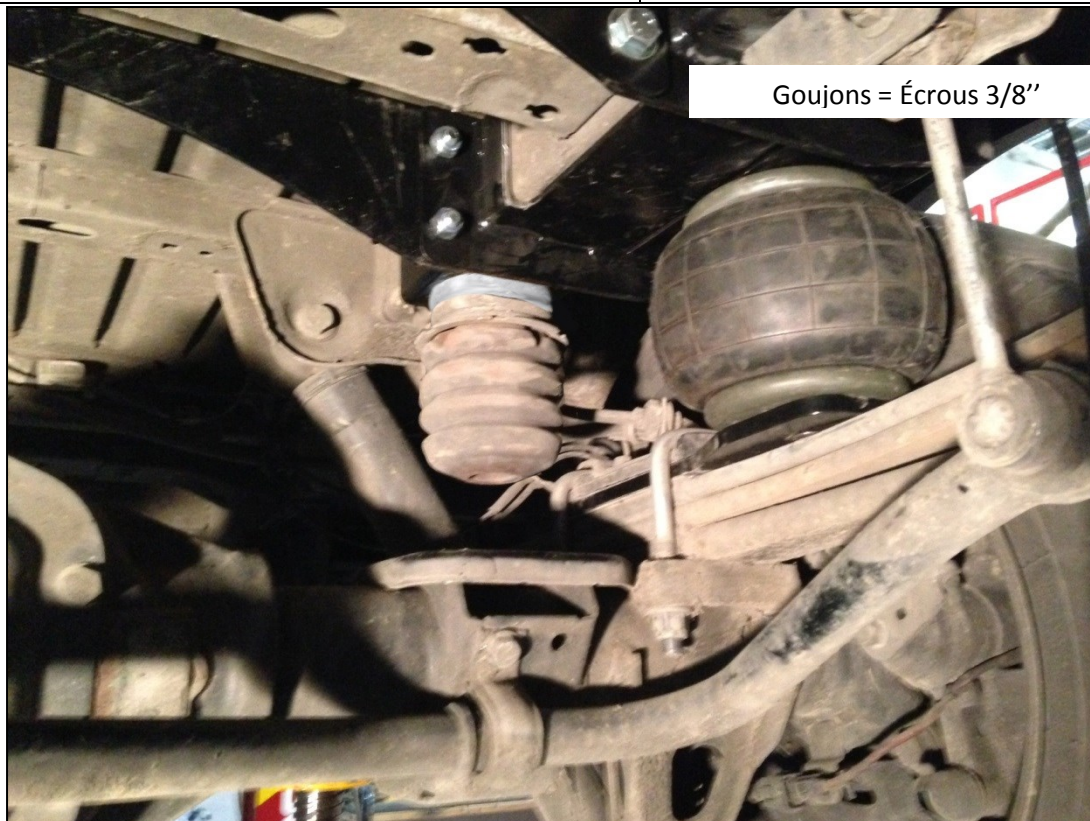
*Si le coussin doit être gonflé, NE PAS DEPASSER 2 bars (29Psi) avant que le coussin ne soit complètement installé et sécurisé.*

*Serrer les écrous de brides à 130Nm.*

Remettre les butées de fin de course en place



Trous = Vis M10X1.5-20 mm



Goujons = Écrous 3/8"

## ↘ Etape 6 : Routage des connectiques pneumatiques

Coupez un morceau de flexible et raccordez-le au coussin. Faites de même de l'autre côté. Installez deux valves si vous souhaitez différencier les pressions des coussins ou reliez les deux avec un raccord en T. Sécuriser les durites pneumatiques avec les colliers nylon fournis dans le kit

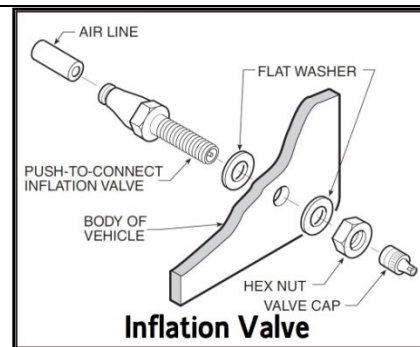


Lorsque vous coupez le tube, il est important que la coupe soit bien droite. Une coupe avec un angle entraînera des fuites.



Percez un trou de 8mm afin de monter la valve comme indiqué sur l'illustration ci-contre à l'aide de 2 rondelles et d'un écrou.

Coupez le flexible à la bonne longueur, assurez-vous que la coupe est nette et insérez le flexible à l'arrière de la valve le plus profondément possible.



### IMPORTANT:

- Sécurisez le tube en utilisant les colliers fournis.
- Ne pas se fixer sur les tubes de frein.
- Protégez le tube de tout bord tranchant et de toute source de chaleur avec la gaine fournie.

### Contrôle:

Une fois le montage fini, gonfler les coussins, contrôler les serrages et s'assurer que les flexibles sont bien fixés. Les platines de fixation ne doivent pas bouger et l'ensemble ne doit pas toucher les câbles de frein ou d'autres composants d'origine du véhicule.

**Appendix 1: Adjustment for winch (where required)**

Most van versions of the X62 will not have any problem with the winch location, but some chassis cab versions may. If there is interference, then the winch and/or the upper bracket will need to be modified. The suggestions below should be modified to suit your vehicle.

1. If the winch interferes with the upper bracket of the kit, first trace out the area to be removed (See photo).
2. Then remove the under-chassis attachment tab from the winch bracket, and remove the spare wheel winch.



3. Cut the section out following the drawing.
4. Grind down any rough edges of the cut section.
5. Apply anti corrosion protection and re-paint.



6. It may be possible to avoid having to cut the upper bracket by adding two 2mm washers under each winch fixing bolt to lift the winch away from the chassis.  
*(If this is not enough, the upper bracket may have to be trimmed.)*



7. Make sure the sub-frame inner tab fits behind the winch.
8. Replace the winch bracket and re-fit the spare wheel winch with the 2 original bolts.
9. Torque to 21Nm.



## ↘ Annexe 1: Réglage pour le support de la roue de secours (si besoin)

La plupart des montages sont compatibles avec la roue de secours. Cependant, il se peut que la présence d'un support de roue de secours pose un problème lors du montage du kit notamment sur les versions châssis cabine. Dans ce cas, il conviendra modifier le support de roue de secours ou la platine supérieure du renfort pneumatique – Vous trouverez ci-après quelques conseils :

1. Si le support de roue de secours interfère avec le montage de la platine supérieure du kit, repérez tout d'abord la partie à retirer (voir photo)
2. Ensuite, retirez la patte de fixation sous-châssis du support et retirez le support



3. Couper la patte suivant les pointillés.
4. Polir les bords tranchants de la section coupée
5. Mettre une protection anti corrosion et repeindre.




6. Il est possible d'éviter d'avoir à couper la patte en ajoutant 2 rondelles de 2 mm sous chaque vis de fixation du support de roues de secours de façon à éloigner le support du châssis (si cela ne suffit pas, il est possible de tailler légèrement la platine supérieure)



7. Assurez vous que la patte intérieure sous châssis se fixe bien derrière le support.
8. Remettre le support en place et le fixer avec les 2 vis d'origine.
9. Serrez à 21Nm.



	<p>VCA, 1 Eastgate Office Centre, Eastgate Road, Bristol, BS5 6XX, United Kingdom enquiries@vca.gov.uk   www.dft.gov.uk/vca   +44(0)1179515151</p>										
	<p>Report Number: VSQ307275                      Revision: 0</p>										
<p><b>Test Report:</b> <b>ECE Regulation 13.11, Revision 8, Supplement 10.</b> <b>Special Requirements for vehicles equipped with</b> <b>vehicle stability function</b></p>											
<p><b>Legislation</b></p> <hr/> <p>ECE Regulation 13.11, Revisions 8, Supplement 10, Annex 21 2007/46/EC as amended by Regulation (EU) 214/2014, Annex XI, Appendix 1 / 3, Item 9B</p>											
<p><b>Test Details</b></p> <hr/> <table> <tr> <td>Location of Test:</td> <td>VCA Midlands Centre using MIRA Limited facilities.</td> </tr> <tr> <td>Date of Test:</td> <td>26 August – 5 September 2014</td> </tr> <tr> <td>VCA Representative(s):</td> <td>Simon Fraser</td> </tr> <tr> <td>Manufacturer's Representative(s):</td> <td>Sharon Meyler, Padraig Giles</td> </tr> <tr> <td>Reason for Test Report:</td> <td>Test report only to cover vehicles with mass in running order &gt;1735kg</td> </tr> </table>		Location of Test:	VCA Midlands Centre using MIRA Limited facilities.	Date of Test:	26 August – 5 September 2014	VCA Representative(s):	Simon Fraser	Manufacturer's Representative(s):	Sharon Meyler, Padraig Giles	Reason for Test Report:	Test report only to cover vehicles with mass in running order >1735kg
Location of Test:	VCA Midlands Centre using MIRA Limited facilities.										
Date of Test:	26 August – 5 September 2014										
VCA Representative(s):	Simon Fraser										
Manufacturer's Representative(s):	Sharon Meyler, Padraig Giles										
Reason for Test Report:	Test report only to cover vehicles with mass in running order >1735kg										
<p><b>Manufacturer Details</b></p> <hr/> <table> <tr> <td>Name and Address:</td> <td>Drivrite Ltd., Unit 626 Kilshane Avenue, North West Business Park, Ballycoolin, Dublin 15, IRELAND</td> </tr> <tr> <td>Type:</td> <td>X62 project code, covering the following commercial names</td> </tr> <tr> <td>Commercial description :</td> <td>Renault Master, Nissan NV400 and Opel/Vauxhall Movano</td> </tr> <tr> <td>Category:</td> <td>M1 and N1</td> </tr> </table>		Name and Address:	Drivrite Ltd., Unit 626 Kilshane Avenue, North West Business Park, Ballycoolin, Dublin 15, IRELAND	Type:	X62 project code, covering the following commercial names	Commercial description :	Renault Master, Nissan NV400 and Opel/Vauxhall Movano	Category:	M1 and N1		
Name and Address:	Drivrite Ltd., Unit 626 Kilshane Avenue, North West Business Park, Ballycoolin, Dublin 15, IRELAND										
Type:	X62 project code, covering the following commercial names										
Commercial description :	Renault Master, Nissan NV400 and Opel/Vauxhall Movano										
Category:	M1 and N1										
<p><b>Conclusion</b></p> <hr/> <p>The above mentioned vehicle was tested in accordance with the above mentioned legislation was found to comply in all respects.</p>											



*Full Certificates Available, contact Drive-Rite for details*

**DRIVE RITE**

AIR SUSPENSION SYSTEMS

Unit 626 Kilshane Avenue, North West Business Park, Ballycoolin, Dublin 15, Ireland  
Telephone: +353 1 8612 632 Fax: +353 1 8612 647 email: info@drivriteair.com  
Web: www.drivriteair.com

**En France:**

**18 Rue de la Paix – 76410 ST AUBIN LES ELBEUF**  
**Tél 02 35 81 53 03 – Fax 02 35 78 67 57**

**Mail : [contact@sos-suspensions.com](mailto:contact@sos-suspensions.com) – [www.sos-suspensions.com](http://www.sos-suspensions.com)**

